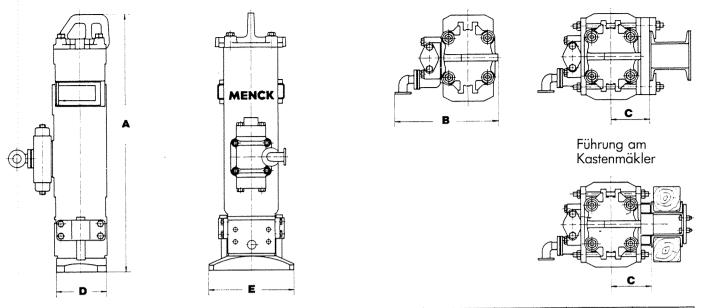
Probleme lösen und ihn mit Ihrem Bagger und Kompressor fast überall einsetzen. Damit haben Sie eine Geräteeinheit, in der unser Schnellschlagbär den geringsten Teil der Investition ausmacht.



Technische Daten		SB 80	SB 120	SB 180	SB 270	SB 400
Baulänge	A mm	1670	1835	2040	2270	2565
Baubreite	B mm	700	745	875	940	1075
Abstand	C mm	220	250	295	335	375
Rammplatte klein	E/D mm	560/340	600/385	640/460	700/505	760/580
Rammplatte groß	E/D mm	950/340	950/385	950/460	950/505	950/580
Konstruktionsgewicht	ca. kg	1500	1875	2900	4300	6100
Schlagkolbengewicht	kg	270	390	600	870	1300
theoret. Schlagenergie pro Schlag	kNm	4,0	6,0	9,5	14,1	21,75
Schlagzahl (Luft)	n/min	180	150	125	115	100
Schlagzahl (Dampf)	n/min	205	175	150	130	115
Betriebsdruck (Luft)	bar	6-7	6-7	6-7	6-7	6-7
benötigte Liefermenge nach DIN 1945 bei Druckluftbetrieb	m³/min	5,0	6,5	8,0	11,0	16,0
Betriebsdruck Dampf	bar	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10
Dampfverbrauch	ca. kg/h	250	320	410	550	780
Kesselheizfläche für Rammzeit bis 1/2 Std.	m^2	5,5	7,5	10,0	13,5	17,5
Kesselheizfläche für Rammzeit mehrere Std.	m^2	7,5	10,0	13,5	17,5	24,5
kleinster zulässiger Rammweg	mm/Schlag	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0

	Bärgröße	Rammgut ca. kg	Rammlänge ca. m
	SB 80	1000	10
Die Rammleistungen eines Schnellschlagbären nängen vom Rammgut und vor allem von den Bodenverhältnissen ab. Bei normalen Bedingungen in leichteren Böden kann man mit etwa folgenden Werten rechnen:	SB 120	1600	12,5
	SB 180	2400	15
	SB 270	3500	18
	SB 400	5200	22

